



Tecta Costruzioni Srl

Settore: logistica

Soluzione impiegata:

Pavimento industriale interno senza giunti Recoless – Capannone e Area tettoia - 9.114,79 mq

Pavimento industriale esterno - Baie di carico - 621,60 mq

Rivestimento in resina multistrato Recosint RVN – Locale carica muletti - 58 mq

Sede: Dosson di Casier (TV)

Area d'intervento: 9.794,39 mq



Tecta Costruzioni Srl

sceglie Recodi per le pavimentazioni del nuovo
polo logistico di Dosson di Casier (TV)

Settore: logistica

Soluzione impiegata:

Pavimento industriale interno senza giunti
Recoless, Capannone e Area tettoia - 9.114,79 mq

Pavimento industriale esterno, Baie di carico -
621,60 mq

Rivestimento in resina multistrato Recosint RVN,
Locale carica muletti - 58 mq

Sede: Dosson di Casier (TV)

Area d'intervento: 9.794,39 mq

L'azienda

La General Contractor **Tecta Costruzioni**, in collaborazione con **Logiman** ha realizzato il polo logistico di **Toyota Tsusho**. **Tecta Costruzioni** offre soluzioni qualificate in ambito immobiliare che comprendono lo studio di fattibilità, la progettazione architettonica e strutturale, le valutazioni economiche, la riqualificazione di immobili, i servizi di General Contractor, le attività di facility management e i collaudi.

Guidata dall'esperienza ventennale dei tre soci fondatori, Tecta **costruisce opere per il settore industriale-logistico, direzionale, retail e sanitario**.

Logiman è una società specializzata nell'acquisto diretto di aree edificabili, nella preparazione urbanistica delle stesse e nella costruzione "chiavi in mano" di immobili industriali, logistici e cross dockings per corriere espresso.

Nata nel 1948, **Toyota Tsusho** è la **sola società di trading del gruppo Toyota** e il suo business, inizialmente legato al mondo **dell'automotive**, oggi si estende a settori come **infrastrutture, chimica e food**.



I lavori

Attraverso **Tecta Costruzioni** di Treviso, **RECODI** ha realizzato le pavimentazioni del nuovo **polo logistico di Toyota Tsusho Europe** a Dosson di Casier (TV), nato per la distribuzione di **componenti per elettrodomestici** in tutto il nord Italia e non solo.

La committenza ha richiesto pavimentazioni che garantiscono **sicurezza e velocità nelle movimentazioni, resistenza a carichi elevati e scarsa manutenzione**. **RECODI** ha sviluppato coi propri tecnici un progetto che ha compreso l'**analisi dell'area di intervento**, la **progettazione del mix-design del calcestruzzo** e dell'**armatura** ed una **realizzazione a regola d'arte**.

Ecco le soluzioni proposte e adottate:

- **Pavimenti senza giunti Recoless** nelle aree interne del capannone e tettoia;
- **Pavimento in calcestruzzo per esterni** nell'area delle baie di carico;
- **Rivestimento multistrato Recosint RVN** nel locale carica muletti.

Pavimenti in calcestruzzo

In tutto il **capannone e nell'area tettoia** è stata realizzata una **pavimentazione senza giunti RECOLESS** del totale di **9.144,79 mq**.

I pavimenti RECOLESS hanno un'elevata **resistenza all'usura e la loro caratteristica di essere senza giunti consente una movimentazione di carrelli elevatori più agevole** poiché il rischio di potenziale sbrecciamento dei giunti e del conseguente sobbalzo e rallentamento dei mezzi viene eliminato.

Per questa tipologia di pavimentazione viene impiegata la particolare **miscela di calcestruzzo RECOGEN**, formulata da **RECODI** per resistere alle tensioni da ritiro ed eliminare potenziali fessurazioni e imbarcamenti.

La pavimentazione è stata realizzata con l'ausilio della **vibrostenditrice Laser Screed** con uno spessore di 18 cm, **risultato dal dimensionamento per resistere ai carichi** che avrebbero interessato l'area.



Tecta Costruzioni Srl

sceglie Recodi per le pavimentazioni del nuovo polo logistico di Dosson di Casier (TV)

L'assenza di giunti ha richiesto la posa di due fogli di polietilene sovrapposti, per ottenere uno strato di maggiore scorrimento tra la massicciata e il calcestruzzo che in fase di ritiro necessita di potersi muovere liberamente.

Per contrastare le tensioni da ritiro che si generano in fase di maturazione del calcestruzzo, abbiamo previsto l'inserimento di un'**armatura** composta da **rete elettrosaldata** con maglia 150x150 e diametro 6 mm.

La pavimentazione è stata completata con la realizzazione dello **strato di corazzatura**, costituito da spolvero indurente di quarzo **RECOQUARZ** per aumentare la resistenza alle abrasioni.

Infine è stato applicato a spruzzo l'**antievaporante RECOCURE** per favorire una graduale e non brusca maturazione del pavimento consentendo all'acqua contenuta nel calcestruzzo di evaporare lentamente.

Nell'**area esterna** è stato invece realizzato un **pavimento in calcestruzzo per esterni** di **621,60 mq** e spessore di 20 cm.

Poiché la **pavimentazione** è sottoposta all'azione dei fenomeni atmosferici come gelo-disgelo, la **miscela di calce-**

struzzo è stata formulata in modo da ottenere un prodotto a bassa **porosità**, che rende il pavimento impermeabile alle infiltrazioni d'acqua.

Anche qui la fornitura ha previsto l'inserimento di un'**armatura** composta da rete elettrosaldata con maglia 150x150 e diametro 6 mm e la realizzazione dello strato di corazzatura con **RECOQUARZ** grigio, seguita dall'applicazione a spruzzo dell'**antievaporante RECOCURE**.

Si è passati poi all'esecuzione dei tagli di contrazione con campiture di 5x5 m, successivamente sigillati.



Rivestimenti in resina

Una volta terminato il processo di maturazione della pavimentazione in calcestruzzo, nel **locale carica muletti** è stato realizzato un **rivestimento multistrato RECOSINT RVN**, spessore **1,5/2 mm**, per un totale di **58 mq**.

Il rivestimento multistrato **RECOSINT RVN**, è stato scelto per **proteggere la pavimentazione in calcestruzzo dalle potenziali fuoriuscite di acido dalle batterie** dei muletti, inoltre presenta il vantaggio di essere **facilmente pulibile** e di avere un **aspetto estetico gradevole**.

La lavorazione è iniziata con la preparazione della superficie con sabbiatura meccanica in modo da ottenere l'ancoraggio ottimale del rivestimento. In seguito la pavimentazione è stata aspirata per eliminare la polvere in eccesso e procedere con la stesura del primer epossidico bicomponente (resina e indurente) REPOX STANDARD con spolvero di quarzo. Il secondo strato ha previsto la posa di formulato epossidico tricomponente (resina, indurente e quarzo) REPOX R.

Una volta catalizzato il REPOX R la superficie è stata carteggiata ed aspirata e si è potuto procedere con l'applicazione di una mano di finitura in resina epossidica **RECOSINT RVN** di colore **grigio luce** che ha donato luminosità all'ambiente.

Recodi ha soddisfatto tutte le esigenze espresse dalla committenza:

Pavimenti in calcestruzzo:

- **resistenti ai carichi**
- **resistenti al traffico dei mezzi di movimentazione merci:**
- **necessitano di poca manutenzione**

Rivestimento in resina:

- **resistente ad aggressioni chimiche e abrasioni**
- **facilmente pulibile**
- **aspetto estetico d'impatto**



Recodi: qualità, innovazione, massima efficienza.

Sono i punti cardine della filosofia di Recodi Technology, realtà con oltre cinquant'anni di esperienza nella realizzazione di pavimentazioni industriali ad elevato coefficiente di tecnologia. L'azienda offre soluzioni specializzate in calcestruzzo e in resina per soddisfare esigenze specifiche in svariati settori: dall'alimentare al farmaceutico, dalla logistica alla produzione, dalla chimica all'automotive, dall'elettronica alle aree commerciali, ecc. Grazie a un'apposita struttura di progettazione, a personale tecnico altamente specializzato e a un servizio di customer care che accompagna il cliente nella postrealizzazione, Recodi è di fatto una delle realtà di alto livello nel campo delle pavimentazioni industriali.

www.recodi.it