



Stabilimento farmaceutico “Cav. G. Testa” Srl

Settore: Farmaceutico

Soluzione impiegata:

Rivestimento in poliuretano cemento Poliucem RT – 582 mq

Rivestimento in poliuretano cemento Poliucem MF AS – 150 mq

Rivestimento multistrato Recosint RVN – 37 mq

Rivestimento epossidico all'acqua per pareti – 773mq

Sede: Albenga (SV)

Area d'intervento: 1.542 mq



Stabilimento farmaceutico “Cav. G. Testa” Srl

sceglie Recodi per il ripristino delle pavimentazioni
della sede di Albenga (SV)

Settore: Farmaceutico

Soluzione impiegata:

Rivestimento in poliuretano cemento Poliucem
RT – 582 mq

Rivestimento in poliuretano cemento Poliucem
MF AS – 150 mq

Rivestimento polimerico Recosint RVN – 37 mq

Rivestimento epossidico all'acqua – 773 mq

Sede: Albenga (SV)

Area d'intervento: 1.542 mq

L'azienda

Lo **Stabilimento Testa** inizia la sua attività **nel 1885** come laboratorio farmaceutico con una **produzione di medicinali** su piccola scala industriale.

Negli anni '40 e '50 l'azienda abbandona la produzione di medicinali ed avvia la **produzione di estratti naturali**, in particolare **caffaina anidra naturale**, diventando così negli anni più recenti uno **tra i più importanti produttori di caffeina naturale anidra** proveniente dal sottoprodotto della decaffeinizzazione di caffè e tè.

Oggi l'azienda conta **oltre 30 dipendenti**, **esporta più del 90% della sua produzione** totale e tra i suoi clienti si trovano molte rinomate **multinazionali**.



I lavori

Recodi ha eseguito il **ripristino con rivestimenti in resina** delle pavimentazioni di differenti aree quali il **reparto lavorazione ed estrazione caffeina**, il **reparto essiccatori e confezionamento caffeina** e il **magazzino doganale**, rispondendo a specifiche **richieste**:

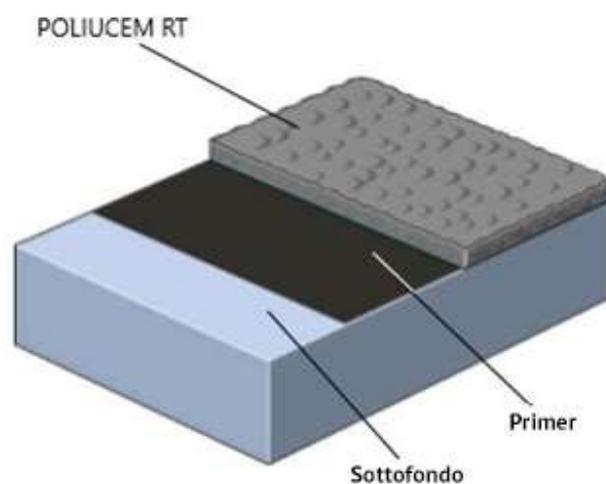
- **lunga durata** di servizio della pavimentazione;
- **resistenza alle alte temperature** con cui si eseguono i lavaggi;
- resistenza a sostanze potenzialmente corrosive;
- **igiene e facilità di pulizia**, necessarie in ambienti produttivi di questa tipologia rivolti al settore alimentare.

Ripristino pavimentazione reparto lavorazione ed estrazione caffeina

- **Esigenza:** rivestimento antibatterico e antiscivolo con alta resistenza alla corrosione di sostanze acide e alle alte temperature dei lavaggi fino a 80°C
- **Soluzione:** rivestimento poliuretano cemento Poliucem RT, spessore 6mm e colore arancione
- **Rivestimento a parete** costituito da tre mani di resina epossidica lucida all'acqua (grigio nella parte bassa e verde chiaro nella parte alta).

Fasi del ciclo di lavorazione POLIUCEM RT:

1. preparazione della superficie con fresatura per ottenere l'ancoraggio ottimale del rivestimento
2. ripristino delle pendenze mediante fresatura e rivestimento in resina per permettere lo scolo dell'acqua verso le canaline
3. realizzazione dei tagli di ammorsamento necessari per permettere al rivestimento di aggrapparsi meccanicamente al sottofondo
4. applicazione primer poliuretano tricomponente ad alta resistenza
5. stesura del rivestimento Poliucem RT
6. realizzazione delle gusce, importanti per facilitare le operazioni di pulizia ed evitare l'annidamento di batteri negli angoli.



Stabilimento farmaceutico “Cav. G. Testa” Srl

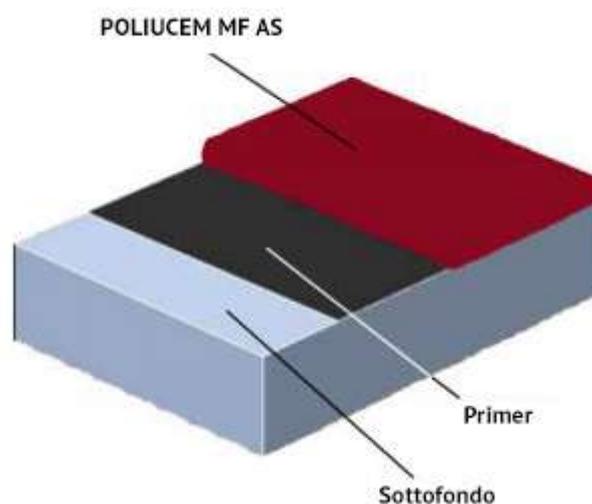
sceglie Recodi per il ripristino delle pavimentazioni
della sede di Albenga (SV)

Ripristino pavimentazione reparto essiccatori
e confezionamento caffeina

- **Esigenza:** rivestimento antistatico in un'area ATEX (ATmosphères Explosibles) caratterizzata dalla presenza di macchinari per la manipolazione di polveri organiche in grado di accumulare cariche elettrostatiche.
- **Soluzione:** rivestimento poliuretano cemento antistatico autolivellante Poliucem MF AS, spessore 4mm, colore crema.

Fasi del ciclo di lavorazione POLIUCEM MF AS:

1. preparazione della superficie con fresatura per ottenere l'ancoraggio ottimale del rivestimento
2. realizzazione dei tagli di ammorsamento necessari per permettere al rivestimento di aggrapparsi meccanicamente al sottofondo
3. applicazione primer poliuretano tricomponente ad alta resistenza
4. reticolo conduttivo con bandelle di rame autoadesive collegato alla messa a terra
5. stesura del rivestimento antistatico autolivellante Poliucem MF AS
6. test di valutazione della resistenza elettrica secondo la normativa UNI EN 1504/2 (aree ATEX) con metodo di prova B previsto nella normativa UNI EU 1081 (misurazione resistenza a terra)



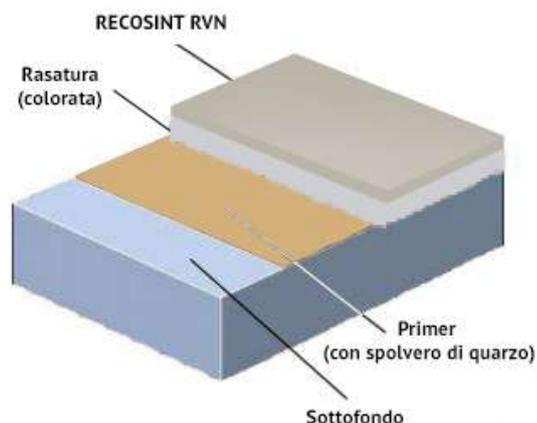


Ripristino pavimentazione reparto magazzino doganale

- **Esigenza:** rivestimento resistente ad abrasioni dovute al transito di transpallet e muletti
- **Soluzione:** rivestimento multistrato epossidico Recosint RVN, colore grigio
 - **Rivestimento a Parete** costituito da tre mani di resina epossidica lucida all'acqua (grigio nella parte bassa e verde chiaro nella parte alta).

Fasi del ciclo di lavorazione RECOSINT RVN:

1. carteggiatura e posa strato di primer epossidico tricomponente con spolvero di quarzo
2. carteggiatura e posa strato di formulato epossidico colorato tricomponente con spolvero di quarzo
3. carteggiatura e posa strato di finitura in resina epossidica Recosint RVN
4. realizzazione delle gusce, importanti per facilitare le operazioni di pulizia ed evitare l'annidamento di batteri negli angoli.



Recodi, grazie alla sua esperienza di oltre 50 anni nel settore e alla progettazione accurata, ha soddisfatto le esigenze del committente realizzando rivestimenti con le seguenti caratteristiche:

- **Igienici e facilmente pulibili**
- **Antiscivolo e impermeabili**
- **Resistenti alle corrosioni chimiche, alle abrasioni e alle alte temperature fino 80°C**
- **Antistatiche per il reparto ATEX.**



Recodi: qualità, innovazione, massima efficienza.

Sono i punti cardine della filosofia di Recodi Technology, realtà con oltre cinquant'anni di esperienza nella realizzazione di pavimentazioni industriali ad elevato coefficiente di tecnologia. L'azienda offre soluzioni specializzate in calcestruzzo e in resina per soddisfare esigenze specifiche in svariati settori: dall'alimentare al farmaceutico, dalla logistica alla produzione, dalla chimica all'automotive, dall'elettronica alle aree commerciali, ecc. Grazie a un'apposita struttura di progettazione, a personale tecnico altamente specializzato e a un servizio di customer care che accompagna il cliente nella postrealizzazione, Recodi è di fatto una delle realtà di alto livello nel campo delle pavimentazioni industriali.

www.recodi.it