



# Eurolabel srl

**Settore:** Etichettificio – Stampa etichette autoadesive

**Soluzione impiegata:**

RECSINT RVN con barriera al vapore – Area produttiva e magazzino

**Sede:** Lainate (MI)

**Area d'intervento:** 2.808 mq

**Supporto:** pavimentazione in calcestruzzo

# Etichettificio Eurolabel srl

sceglie Recodi per il ripristino delle pavimentazioni  
della sede di Lainate (MI)

**Settore:** Etichettificio – Stampa etichette  
autoadesive

**Soluzione impiegata:**  
RECOSINT RVN con barriera al vapore – Area  
produttiva e magazzino

**Sede:** Lainate (MI)

**Area d'intervento:** 2.808 mq

**Supporto:** pavimentazione in calcestruzzo

## L'azienda

Eurolabel è un'azienda leader nel settore della stampa di etichette autoadesive, sleeve e RFID. Attiva dal 1964, è sempre in continua evoluzione, seguendo costantemente le innovazioni tecnologiche di stampa.

Il focus di Eurolabel è sempre lo stesso: anticipare le esigenze di mercato e mantenere uno **standard qualitativo alto** che si differenzia per servizio e prezzo. Grazie al legame sempre più stretto con l'**integration technology**, l'azienda si propone come partner per lo studio di progetti completi, perché coltiva l'ambizione di poter soddisfare ogni tipo di richiesta.

## Il progetto

Il progetto Eurolabel, **realizzato nel corso del 2020 e coordinato dall'architetto Marco Vantusso**, è nato con il preciso obiettivo dell'azienda di creare un ambiente che avesse una **forte sinergia tra la parte produttiva e la parte amministrativa**, fondata sul principio della trasparenza e della permeabilità degli spazi. La sede precedente dell'azienda infatti aveva più ambienti dedicati alla produzione rendendo a volte difficoltose le operazioni logistiche tra le diverse aree.

La nuova area produttiva e il magazzino sono inseriti in un capannone preesistente di **circa 2800 mq**, che è stato riqualificato e dove vi è stata l'esigenza di **ripristinare la pavimentazione ammalorata**.

Per la finitura è stato scelto un **colore azzurro pastello** sia per il forte legame con il colore del brand aziendale sia perché dal piano primo è possibile vedere l'intera area produttiva dall'alto e l'effetto cromatico conferisce all'ambiente molta luminosità e trasmette una sensazione di positività.

Gli **uffici**, pur nel rispetto delle divisioni dei vari reparti, sono costituiti da **pareti vetrate** che esaltano la

comunicazione tra gli ambienti sia in orizzontale che in verticale con una grande scala centrale sulla quale si affaccia l'area ristorazione e dalla quale è possibile accedere al soppalco per ammirare il "mare azzurro" dell'area produttiva.

A servizio dei dipendenti dell'azienda, vi è inoltre una grande sala organizzata per conferenze e corsi di formazione.

# Etichettificio Eurolabel srl

sceglie Recodi per il ripristino delle pavimentazioni della sede di Lainate (MI)

## I lavori

La **pavimentazione esistente** si trovava in una condizione di **ammaloramento**, in particolare i **giunti** di costruzione risultavano essere **sbrecciati, aperti** di qualche centimetro e **sfalsati in altezza**.

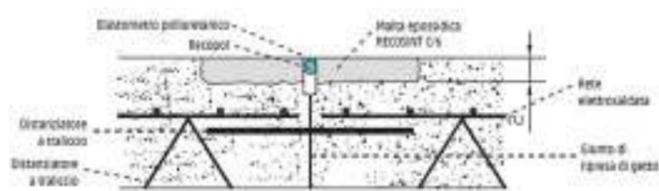
Il primo passo eseguito da Recodi è stato **consolidare il sottofondo** con **iniezioni di boiaccia antiritiro** Recomat 100: questo prodotto è a ritiro compensato, ciò significa che determina un aumento di volume durante la fase di presa, grazie al quale è possibile limitare l'effetto di contrazione dovuto al ritiro.

Così facendo il movimento verticale delle piastre in calcestruzzo del pavimento e in corrispondenza dei giunti viene fermato eliminando il potenziale degrado ed ottenendo **risparmi di costo** sulle future manutenzioni inerenti sia la superficie sia i mezzi di trasporto o movimentazione merci, oltre ad un **innalzamento della sicurezza** per gli addetti ai lavori.

Dopo aver consolidato il sottofondo, Recodi ha realizzato i **travetti in resina**: tale operazione consiste nella fresatura a cavallo del giunto per una larghezza complessiva di 16 cm (8 cm per lato) e per un'altezza di 1,5÷2,00 cm.

È stata poi applicata a rullo una **mano di primer** REPOX STANDARD e riempita la sezione demolita con **malta epossidica** REPOSINT C/6. In seguito è stato effettuato un **taglio meccanico** in corrispondenza del giunto esistente ed inserito a quota - 5 mm un **profilo cellulare** a base di neoprene REPOPOL.

Infine è stato sigillato il taglio con **elastomero poliuretano** ed ultimata la superficie con **formulato epossidico** REPOFLOOR.



Schema realizzativo travetti in resina

A questo punto è cominciato il **ciclo di lavorazione di Recosint RVN**: si è iniziato con la preparazione della superficie con **sabbiatura meccanica** ed aspirazione della polvere in modo da ottenere l'ancoraggio ottimale del rivestimento.

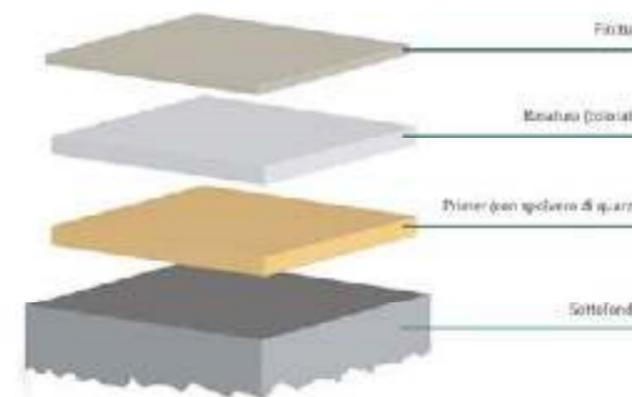
È stato quindi realizzato il **sottofondo a base di cementi e resina epossidica**, idoneo a dissipare la tensione osmotica indotta dai vapori di risalita mediante fornitura ed applicazione a rullo di due mani (wet on wet) di **formulato tricomponente** (resina epossidica, indurente e cementi) REPOCEMENT.

Successivamente, sono state applicate una mano di **primer epossidico tricomponente** (resina, indurente e quarzo) REPOX-R con spolvero di quarzo e una seconda mano di **primer con aggiunta di colore** e successivo spolvero di quarzo; entrambe le rasature sono state poi carteggiate ed aspirate.

Infine si è giunti all'applicazione della finitura in **resina epossidica** REPOX FINITURA colore blu pastello RAL 502 a cui sono stati aggiunti aggregati minerali per formare la **trama antiscivolo** TEXTURE 2, fondamentale per prevenire il rischio di scivolamento.

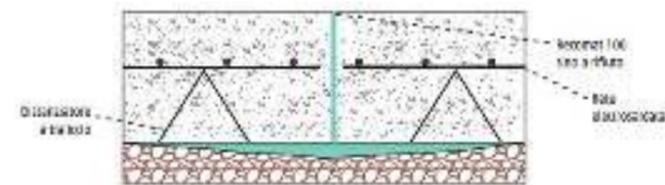
Dopo l'asciugatura del rivestimento sono stati realizzati i tagli per ricreare i **giunti** esistenti, poi opportunamente sigillati.

## Stratigrafia resina epossidica Recosint RVN



Recodi ha così realizzato per l'area produttiva e per il magazzino un rivestimento in resina della pavimentazione che rispondesse alle specifiche esigenze del cliente, in particolare:

- **Resistenza alle aggressioni meccaniche** causate dal traffico di carrelli con ruote gommate
- **Resistenza alle aggressioni chimiche** più comuni
- **Antiscivolo**
- **Facilità di pulizia e disinfezione**
- **Luminosità.**



Schema realizzativo iniezioni di boiaccia Recomat 100



## **Recodi: qualità, innovazione, massima efficienza.**

Sono i punti cardine della filosofia di Recodi Technology, realtà con oltre cinquant'anni di esperienza nella realizzazione di pavimentazioni industriali ad elevato coefficiente di tecnologia. L'azienda offre soluzioni specializzate in calcestruzzo e in resina per soddisfare esigenze specifiche in svariati settori: dall'alimentare al farmaceutico, dalla logistica alla produzione, dalla chimica all'automotive, dall'elettronica alle aree commerciali, ecc. Grazie a un'apposita struttura di progettazione, a personale tecnico altamente specializzato e a un servizio di customer care che accompagna il cliente nella postrealizzazione, Recodi è di fatto una delle realtà di alto livello nel campo delle pavimentazioni industriali.

[www.recodi.it](http://www.recodi.it)