



GAMMA-PACK S.p.A.

Settore: Flexible packaging

Soluzione impiegata: REPOX MALTA

Sede: Langhirano (Parma)

Area d'intervento: 389 mq

Gamma-Pack S.p.A. sceglie Recodi

per il rivestimento in resina della pavimentazione nell'area produzione

Confezionamento e imballaggi flessibili: ecco l'ambito nel quale GAMMA PACK opera da quarant'anni.

Settore:

Flexible packaging

Soluzione impiegata:

REPOX MALTA

Sede:

Langhirano (Parma)

Area d'intervento:

389 mq

Lazienda

Lazienda ha iniziato la sua attività nel 1976 a Langhirano (PR) e negli ultimi anni ha conosciuto un'espansione sui mercati esteri e nei paesi della Comunità Europea dove esporta consolidando sempre più la propria posizione nel flexible barrier packaging. La produzione consiste nella realizzazione di buste per confezionamento in sottovuoto e in atmosfera modificata, oltre alla produzione di film flessibili, a partire dall'estrusione del polimero plastico in granuli. L'ambito di applicazione è molto esteso e si va dall'industria alimentare fino a settori come quello chimico, florovivaistico e tessile.

GAMMA PACK riesce a garantire alti standard qualitativi grazie all'integrazione a monte della filiera produttiva e alla tracciabilità lungo tutta la filiera stessa. Notevole è la sensibilità al design, che si traduce in proposte sempre accattivanti grazie al contributo dello studio grafico interno. Data la particolare e precoce attenzione all'impatto ambientale, il reparto R&S svolge costantemente ricerca di nuovi materiali che abbiano spessori inferiori ma prestazioni identiche, o addirittura superiori, ai prodotti già realizzati.

I lavori

RECODI è intervenuta per effettuare il rivestimento in resina **della pavimentazione nell'area produzione - 389 mq** - al fine di **migliorarne l'igienizzazione e la resistenza alle aggressioni meccaniche del transito di carrelli.**

I lavori hanno avuto inizio in Marzo 2016 ed hanno avuto una durata di **5 giorni**, rispettando le tempistiche relative al fermo di produzione stabilito da GAMMA PACK per la zona in oggetto.

Oltre all'esigenza di resistere alle sollecitazioni del transito dei carrelli, la produzione di materiali destinati al settore alimentare impone che gli spazi siano sempre igienizzati e quindi che la pulizia della superficie sia agevole ed efficace.



Sulla base di questi due elementi si è deciso di optare per un rivestimento in **resina epossidica REPOX MALTA, composta da resina, indurente e quarzo**. La sua dote di resistenza all'abrasione fa sì che la superficie duri a lungo nel tempo pur con un'attività di manutenzione minima.

Una volta individuata la soluzione più adatta alle necessità del cliente, si è proceduto con la preparazione del **supporto in calcestruzzo**, indispensabile per ottenere un ancoraggio perfetto per il rivestimento in resina. Si è passati poi all'applicazione di un **primer** che assicura l'adesione chimica e meccanica della malta epossidica al supporto. A questo punto è iniziata la fase di posa della **malta epossidica tricomponente REPOX MALTA, dello spessore medio di 4mm**, compressa da un frattazzo meccanico che ne ha favorito l'indurimento. Concluse queste operazioni si è entrati nello stadio di finitura della pavimentazione: la superficie è stata levigata o carteggiata, sono state poi applicate due mani di **resina epossidica lucida** di colore rosso alla quale sono stati aggiunti degli aggregati minerali che hanno reso la pavimentazione antisdrucciolo con una trama **TEXTURE #2**, favorendo così la sicurezza sul lavoro.

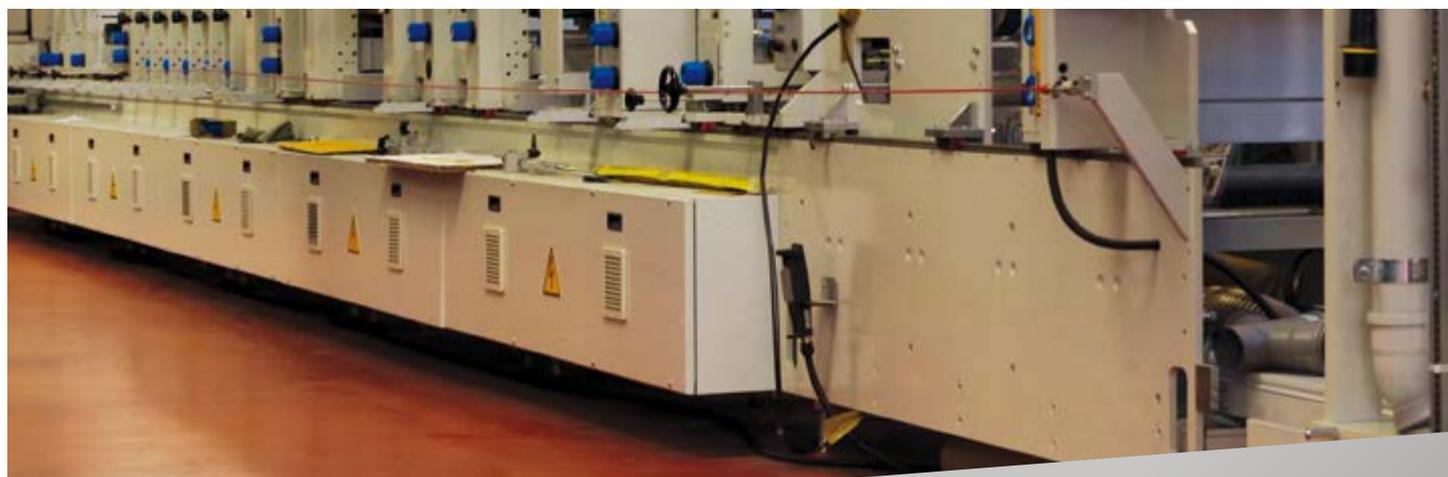
La fornitura ha previsto anche l'esecuzione della **sigillatura dei giunti di contrazione** per 236ml ca, **gusce** per 38ml e realizzazione di **segnaletica orizzontale** per un totale di 70ml.

Le **gusce sono state realizzate con formulato poliuretano tissotropico elastico di colore rosso**. Questi elementi rappresentano un punto di raccordo tra pavimentazione e parete ed eliminano gli angoli consentendo una più efficace pulizia, infatti la formazione di sporco e la proliferazione di batteri in questi punti viene nettamente ridotta.

La **segnaletica orizzontale comprendeva strisce della larghezza di 10-12cm, realizzate con resina REPOFLOOR** applicata con rullo e l'utilizzo di apposite dime. La sua funzione è delimitare le aree di lavoro, creando un ambiente ordinato e sicuro per gli addetti.

I **giunti, della larghezza di 3mm, sono stati tagliati e sigillati con un formulato poliuretano bicomponente**.

La corretta individuazione del problema e le competenze tecniche di RECODI hanno portato ad un risultato perfettamente in linea con le richieste del cliente.





Recodi: qualità, innovazione, massima efficienza.

Sono i punti cardine della filosofia di Recodi Technology, realtà con oltre quarant'anni di esperienza nella realizzazione di pavimentazioni industriali ad elevato coefficiente di tecnologia. L'azienda offre soluzioni specializzate in calcestruzzo e in resina per soddisfare esigenze specifiche in svariati settori: dall'alimentare al farmaceutico, dalla logistica alla produzione, dalla chimica all'automotive, dall'elettronica alle aree commerciali, ecc. Grazie a un'apposita struttura di progettazione, a personale tecnico altamente specializzato e a un servizio di customer care che accompagna il cliente nella postrealizzazione, Recodi è di fatto una delle realtà di alto livello nel campo delle pavimentazioni industriali.

www.recodi.it